

² Допускается поступление пищевых добавок при производстве пищевой продукции для детского питания в составе другого продукта. Содержание гуммиарабика (E414) в таких продуктах не должно превышать 150 г/кг, диоксида кремния аморфного (E551) – 10 г/кг. В составе витамина B12 допускается поступление в продукты детского питания маннита (E421) при использовании его в качестве носителя, содержание витамина B12 не должно превышать 1 г/кг маннита. В составе оболочек препаратов полиненасыщенных жирных кислот допускается поступление аскорбата натрия (E301). Поступление из других продуктов не должно превышать для гуммиарабика (E414) – 10 мг/кг, для аскорбата натрия (E301) – 75 мг/кг готового к употреблению продукта.

В составе препаратов витаминных и полиненасыщенных жирных кислот допускается поступление эфира крахмала и натриевой соли октениллантарной кислоты (E1450), содержание которого не должно превышать: из витаминных препаратов – 100 мг/кг готового к употреблению продукта, из препаратов полиненасыщенных жирных кислот – 1 г/кг готового к употреблению продукта.

УТВЕРЖДЕНО

Постановление
Совета Министров
Республики Беларусь
25.01.2021 № 37

ГИГИЕНИЧЕСКИЙ НОРМАТИВ

«Показатели безопасности и безвредности материалов, контактирующих с пищевой продукцией»

1. Настоящим гигиеническим нормативом устанавливаются обязательные для соблюдения всеми пользователями допустимые значения показателей безопасности и безвредности материалов, контактирующих с пищевой продукцией.

Настоящим гигиеническим нормативом определяются значения показателей миграции химических веществ, выделяющихся из материалов (в том числе изделий из них), контактирующих с пищевой продукцией (далее – материалы).

2. Материалы не должны выделять в воздушную среду или контактирующие с ними модельные среды вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (далее – ПДК) или допустимые количества миграции (далее – ДКМ) в соответствии с таблицами 1 и 2.

3. Интенсивность запаха материалов выше 1 балла не допускается.

Органолептические показатели при исследовании материалов должны соответствовать требованиям, указанным в таблицах 3 и 4.

4. Миграция химических веществ, относящихся к 1-м и 2-м классам опасности в соответствии с таблицей 1, для материалов, контактирующих с продуктами детского питания, не допускается.

5. Санитарно-химические исследования материалов проводятся в соответствии с законодательством.

6. При отсутствии в настоящем гигиеническом нормативе сведений о материалах контролируемые санитарно-химические показатели определяются исходя из химической природы материалов, условий их синтеза и рецептурного состава.

Гигиенические показатели и нормативы веществ, выделяющихся из материалов

Наименование материала	Контролируемые показатели	Для контактирующих с пищевой продукцией с влажностью более 15 процентов			Для контактирующих с пищевой продукцией с влажностью не более 15 процентов	
		ДКМ, мг/куб. дм	ПДК в питьевой воде, мг/куб. дм	класс опасности	ПДК среднесуточные в атмосферном воздухе, мг/куб. м	класс опасности
1	2	3	4	5	6	7
Полимерные материалы и пластические массы на их основе ¹						
1. Полиэтилен (низкого и высокого давления), полипропилен, сополимеры пропилена с этиленом, полибутилен, полиизобутилен, комбинированные материалы на основе полиолефинов	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
	этилацетат	0,1	–	2	0,1	4
	гексан	0,1	–	4	–	–
	гептан	0,1	–	4	–	–
	гексен	–	–	–	0,085	3
	гептен	–	–	–	0,065	3
	ацетон	0,1	–	3	0,35	4
	спирты:					
	метиловый	0,2	–	2	0,5	3
	пропиловый	0,1	–	4	0,3	3
	изопропиловый	0,1	–	4	0,6	3
	бутиловый	0,5	–	2	0,1	3
	изобутиловый	0,5	–	2	0,1	4
	2. Полистирольные пластики:					
2.1. полистирол блочный, ударопрочный	стирол	0,01	–	2	0,002	2
	спирты:					
	метиловый	0,2	–	2	0,5	3

	бутиловый	0,5	–	2	0,1	3
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	бензол	–	0,01	2	0,1	2
	толуол	–	0,5	4	0,6	3
	этилбензол	–	0,01	4	0,02	3
2.2. сополимеры стирола:						
2.2.1. с акрилонитрилом	стирол	0,01	–	2	0,002	2
	акрилонитрил	0,02	–	2	0,03	2
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	бензальдегид	–	0,003	4	0,04	3
2.2.2. с бутадиеном	стирол	0,01	–	2	0,002	2
	бутадиен	–	0,05	4	1	4
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
	ацетон	0,1	–	3	0,35	4
	спирты:					
	метиловый	0,2	–	2	0,5	3
	бутиловый	0,5	–	2	0,1	3
	ксилолы (смесь изомеров)	–	0,05	3	0,2	3
2.2.3. с метилметакрилатом	стирол	0,01	–	2	0,002	2
	метилметакрилат	0,25	–	2	0,01	3
	метиловый спирт	0,2	–	2	0,5	3
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
2.2.4. с метилметакрилатом и акрилонитрилом	стирол	0,01	–	2	0,002	2
	метилметакрилат	0,25	–	2	0,01	3
	акрилонитрил	0,02	–	2	0,03	2
	метиловый спирт	0,2	–	2	0,5	3
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2

2.2.5. с α -метил-стиролом	стирол	0,01	–	2	0,002	2	
	α -метилстирол	–	0,1	3	0,04	3	
	бензальдегид	–	0,003	4	0,04	3	
	ацетофенон	–	0,1	3	0,003	3	
2.3. АБС-пластики (акрилонитрилбутадиенстирол)	стирол	0,01	–	2	0,002	2	
	акрилонитрил	0,02	–	2	0,03	2	
	α -метилстирол	–	0,1	3	0,04	3	
	бензол	–	0,01	2	0,1	2	
	толуол	–	0,5	4	0,6	3	
	этилбензол	–	0,01	4	0,02	3	
	бензальдегид	–	0,003	4	0,04	3	
	ксилолы (смесь изомеров)	–	0,05	3	0,2	3	
	2.4. вспененные полистиролы	стирол	0,01	–	2	0,002	2
		бензол	–	0,01	2	0,1	2
толуол		–	0,5	4	0,6	3	
этилбензол		–	0,01	4	0,02	3	
кумол (изопропил бензол)		–	0,1	3	0,014	4	
метиловый спирт		0,2	–	2	0,5	3	
формальдегид		0,1	–	2	0,003 ²	2	
3. Поливинилхлоридные пластики		винил хлористый	0,01	–	2	0,01	1
		1 мг/г (1ppm) готового изделия					
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3	
	ацетон	0,1	–	3	0,35	4	
	спирты:						
	метиловый	0,2	–	2	0,5	3	
	пропиловый	0,1	–	4	0,3	3	
	изопропиловый	0,1	–	4	0,6	3	

	бутиловый	0,5	–	2	0,1	3
	изобутиловый	0,5	–	2	0,1	4
	бензол	–	0,01	2	0,1	2
	толуол	–	0,5	4	0,6	3
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–
	олово (Sn)	–	2	3	–	–
	диоктилфталат	2	–	3	0,02	–
	дибутилфталат			не допускается ³		
4. Полимеры на основе винилацетата и его производных (винилацетат с дибутилмалеинатом, поливинилацетат, поливиниловый спирт, сополимерная дисперсия)	винилацетат	–	0,2	2	0,15	3
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
	гексан	0,1	–	4	–	–
	гептан	0,1	–	4	–	–
5. Полиакрилаты	гексан	0,1	–	4	–	–
	гептан	0,1	–	4	–	–
	акрилонитрил	0,02	–	2	0,03	2
	метилакрилат	–	0,02	4	0,01	4
	метилметакрилат	0,25	–	2	0,01	3
	бутилакрилат	–	0,01	4	0,0075	2
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
6. Полиорганосилаксаны (силиконы)	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
	фенол	0,05	–	4	0,003	2
	спирты:					
	метиловый	0,2	–	2	0,5	3
	бутиловый	0,5	–	2	0,1	3
	бензол	–	0,01	2	0,1	2
	7. Полиамиды:					
7.1. полиамид 6 (поликапроамид, капрон)	Е-капролактам	0,5	–	4	0,06	3

	бензол	–	0,01	2	0,1	2
	фенол	0,05	–	4	0,003	2
7.2. полиамид 66 (полигексаметиленадипамид, нейлон)	гексаметилендиамин	0,01	–	2	0,001	2
	метиловый спирт	0,2	–	2	0,5	3
	бензол	–	0,01	2	0,1	2
7.3. полиамид 610 (полигексаметиленсебацинамид)	гексаметилендиамин	0,01	–	2	0,001	2
	метиловый спирт	0,2	–	2	0,5	3
	бензол	–	0,01	2	0,1	2
8. Полиуретаны	этиленгликоль	–	1	3	1	–
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	этилацетат	0,1	–	2	0,1	4
	бутилацетат	–	0,1	4	0,1	4
	ацетон	0,1	–	3	0,35	4
	спирты:					
	метиловый	0,2	–	2	0,5	3
	пропиловый	0,1	–	4	0,3	3
	изопропиловый	0,1	–	4	0,6	3
	бензол	–	0,01	2	0,1	2
	толуол	–	0,5	4	0,6	3
9. Полиэфиры:						
9.1. полипропиленоксид	метилацетат	–	0,1	3	0,07	4
	ацетон	0,1	–	3	0,35	4
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
9.2. политетра-метиленоксид	пропиловый спирт	0,1	–	4	0,3	3
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2

9.3. полифениленоксид	фенол	0,05	–	4	0,003	2
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	метиловый спирт	0,2	–	2	0,5	3
9.4. полиэтилен-оксид	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
9.5. полиэтилен-терефталат и сополимеры на основе терефталевой кислоты	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
	этиленгликоль	–	1	3	1	–
	диметилтерефталат	–	1,5	4	0,01	–
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	спирты:					
	метиловый	0,2	–	2	0,5	3
	бутиловый	0,5	–	2	0,1	3
изобутиловый	0,5	–	2	0,1	4	
	ацетон	0,1	–	3	0,35	4
9.6. поликарбонат	фенол	0,05	–	4	0,003	2
	метиленхлорид	–	7,5	3	–	–
	хлорбензол	–	0,02	3	0,1	3
9.7. полисульфон	бензол	–	0,01	2	0,1	2
	фенол	0,05	–	4	0,003	2
9.8. полифениленсульфид	фенол	0,05	–	4	0,003	2
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
	метиловый спирт	0,2	–	2	0,5	3
	дихлорбензол	–	0,002	3	0,03	–
	бор (В)	0,5	–	2	–	–
9.9. с использованием кремний органических смол	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
	фенол	0,05	–	4	0,003	2

	спирты:					
	метиловый	0,2	–	2	0,5	3
	бутиловый	0,5	–	2	0,1	3
	бензол	–	0,01	2	0,1	2
9.10. с использованием фенолоформальдегидных смол	фенол	0,05	–	4	0,003	2
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
9.11. с использованием эпоксидных смол	эпихлоргидрин	0,1	–	2	0,2	2
	фенол	0,05	–	4	0,003	2
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
10. Фторопласты (фторопласт-3, фторопласт-4, тефлон)	фтор-ион (суммарно)	0,5	–	2	–	–
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	гексан	0,1	–	4	–	–
	гептан	0,1	–	4	–	–
11. Пластмассы на основе фенолоальдегидных смол (фенопласты)	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
	фенол	0,05	–	4	0,003	2
12. Полиформальдегид	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
13. Аминопласты (массы прессованные карбамидо- и меламиноформальдегидные)	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
14. Полимерные материалы на основе эпоксидных смол	эпихлоргидрин	0,1	–	2	0,2	2
	фенол	0,05	–	4	0,003	2
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
15. Иономерные смолы, серлин	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
	метиловый спирт	0,2	–	2	0,5	3
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–
16. Целлюлоза	этилацетат	0,1	–	2	0,1	4

	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	бензол	–	0,01	2	0,1	2
	ацетон	0,1	–	3	0,35	4
17. Эфирцеллюлозные пластмассы (этролы)	этилацетат	0,1	–	2	0,1	4
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	спирты:					
	метиловый	0,2	–	2	0,5	3
	изобутиловый	0,5	–	2	0,1	4
	ацетон	0,1	–	3	0,35	4
18. Коллаген (биополимер)	формальдегид ⁴	0,1	–	2	0,003 ²	2
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
	этилацетат	0,1	–	2	0,1	4
	бутилацетат	–	0,1	4	0,1	4
	ацетон	0,1	–	3	0,35	4
	спирты:					
	метиловый	0,2	–	2	0,5	3
	пропиловый	0,1	–	4	0,3	3
	изопропиловый	0,1	–	4	0,6	3
	бутиловый	0,5	–	2	0,1	3
	изобутиловый	0,5	–	2	0,1	4
19. Резина и резинопластиковые материалы (прокладки, уплотнители, уплотнительные кольца крышек для консервирования и другое)	нитрил акриловой кислоты (НАК)	0,02	–	–	–	–
	тиурам Д	0,03	–	–	–	–
	каптакс	0,15	–	–	–	–
	цинк (Zn)	1	–	–	–	–
	диоктилфталат	2	–	–	–	–
	дибутилфталат					не допускается ³

		Парафины и воски					
20. Парафины и воски	гексан	0,1	–	4	–	–	
	гептан	0,1	–	4	–	–	
	бенз(а)пирен	не допускается ³		1	не допускается ³		
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3	
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2	
	ацетон	0,1	–	3	0,35	4	
	спирты:						
	метиловый	0,2	–	2	0,5	3	
	бутиловый	0,5	–	2	0,1	3	
	толуол	–	0,5	4	0,6	3	
	Бумага, картон, пергамент, подпергамент						
	21. Бумага	этилацетат	0,1	–	2	0,1	4
		формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
ацетальдегид		–	0,2	4	0,01	3	
ацетон		0,1	–	3	0,35	4	
спирты:							
метиловый		0,2	–	2	0,5	3	
бутиловый		0,5	–	2	0,1	3	
толуол		–	0,5	4	0,6	3	
бензол		–	0,01	2	0,1	2	
свинец (Pb)		0,03	–	2	–	–	
цинк (Zn)		1	–	3	–	–	
мышьяк (As)		0,05	–	2	–	–	
хром (Cr 3+)		суммарно	–	3	–	–	
хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–		

21.1. парафинированная	гексан	0,1	–	4	–	–	
	гептан	0,1	–	4	–	–	
	бенз(а)пирен			не допускается ³			
22. Картон:	этилацетат	0,1	–	2	0,1	4	
	бутилацетат	–	0,1	4	0,1	4	
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3	
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2	
	ацетон	0,1	–	3	0,35	4	
	спирты:						
	метиловый	0,2	–	2	0,5	3	
	изопропиловый	0,1	–	4	0,6	3	
	бутиловый	0,5	–	2	0,1	3	
	изобутиловый	0,5	–	2	0,1	4	
	бензол	–	0,01	2	0,1	2	
	толуол	–	0,5	4	0,6	3	
	ксилолы (смесь изомеров)	–	0,05	3	0,2	3	
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–	
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–	
	мышьяк (As)	0,05	–	2	–	–	
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–	
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–	
	22.1. мелованный	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–	
	барий (Ba)	0,1	–	2	–	–	
22.2. макулатурный ⁵	бутилацетат	–	0,1	4	0,1	4	
	этилацетат	0,1	–	2	0,1	4	
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3	

	спирты:				
	метилловый	0,2	–	2	0,5 3
	бутиловый	0,5	–	2	0,1 3
	ацетон	0,1	–	3	0,35 4
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ² 2
	бензол	–	0,01	2	0,1 2
	толуол	–	0,5	4	0,6 3
	ксилолы (смесь изомеров)	–	0,05	3	0,2 3
	свинец (Pb)	0,03	–	2	– –
	цинк (Zn)	1	–	3	– –
	мышьяк (As)	0,05	–	2	– –
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	– –
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	– –
	кадмий (Cd)	0,001	–	2	– –
	барий (Ba)	0,1	–	2	– –
22.3. фильтровальный, в том числе с добавлением:	этилацетат	0,1	–	2	0,1 4
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01 3
	метилловый спирт	0,2	–	2	0,5 3
	ацетон	0,1	–	3	0,35 4
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ² 2
	свинец (Pb)	0,03	–	2	– –
	цинк (Zn)	1	–	3	– –
	мышьяк (As)	0,05	–	2	– –
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	– –
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	– –
22.3.1. алюминия мелкодисперсного	алюминий (Al)	0,5	–	2	– –
22.3.2. диатомита	алюминий (Al)	0,5	–	2	– –

	кремний (Si)	–	10	2	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	бериллий (Be)	0,0002	–	1	–	–
	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
22.3.3. полиамид-эпихлоргидриновых смол	Е-капролактam	0,5	–	4	0,06	3
	фенол	0,05	–	4	0,003	2
	эпихлоргидрин	0,1	–	2	0,2	2
23. Пергамент растительный	этилацетат	0,1	–	2	0,1	4
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	спирты:					
	метиловый	0,2	–	2	0,5	3
	пропиловый	0,1	–	4	0,3	3
	изопропиловый	0,1	–	4	0,6	3
	бутиловый	0,5	–	2	0,1	3
	изобутиловый	0,5	–	2	0,1	4
	ацетон	0,1	–	3	0,35	4
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–
	мышьяк (As)	0,05	–	2	–	–
	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
24. Подпергамент (бумага с добавками, имитирующими свойства пергамента растительного)	этилацетат	0,1	–	2	0,1	4
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3

	фенол	0,05	–	4	0,003	2
	эпихлоргидрин	0,1	–	2	0,2	2
	Е-капролактам	0,5	–	4	0,06	3
	спирты:					
	метилловый	0,2	–	2	0,5	3
	пропиловый	0,1	–	4	0,3	3
	изопропиловый	0,1	–	4	0,6	3
	бутиловый	0,5	–	2	0,1	3
	изобутиловый	0,5	–	2	0,1	4
	ацетон	0,1	–	3	0,35	4
	бензол	–	0,01	2	0,1	2
	толуол	–	0,5	4	0,6	3
	ксилолы (смесь изомеров)	–	0,05	3	0,2	3
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	мышьяк (As)	0,05	–	2	–	–
	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
	кадмий (Cd)	0,001	–	2	–	–
	Стекло и изделия из стекла ⁶					
25. Тара стеклянная для пищевых продуктов:						
25.1. стекла бесцветные и полубелые						
	бор (B)	0,5	–	2	–	–
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	мышьяк (As)	0,05	–	2	–	–
25.2. стекла зеленые						
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–

25.3. стекла коричневые	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	бор (B)	0,5	–	2	–	–
25.4. стекла хрустальные, в том числе:	свинец (Pb)	6	–	2	–	–
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	бор (B)	0,5	–	2	–	–
	кадмий (Cd)	6	–	2	–	–
25.4.1. бариевые	барий (Ba)	0,1	–	2	–	–
25.4.2. голубого цвета	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	медь (Cu)	1	–	3	–	–
25.4.3. желтого цвета	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	кадмий (Cd)	6	–	2	–	–
	барий (Ba)	0,1	–	2	–	–
25.4.4. красного цвета	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
25.4.5. синего цвета	кобальт (Co)	0,1	–	2	–	–
26. Изделия из стекла с декоративным покрытием:						
26.1. титаном, нитридом титана, диоксидом титана	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	бор (B)	0,5	–	2	–	–
26.2. цирконием, нитридом циркония, диоксидом циркония	бор (B)	0,5	–	2	–	–
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
26.3. хромом	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	кремний (Si)	–	10	2	–	–

	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	бор (B)	0,5	–	2	–	–
	Керамические изделия ⁶					
27. Керамические изделия, в том числе при использовании:	бор (B)	0,5	–	2	–	–
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–
	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	барий (Ba)	0,1	–	2	–	–
27.1. баритовых глазурей	барий (Ba)	0,1	–	2	–	–
27.2. свинцовых глазурей	свинец (Pb)	6	–	2	–	–
27.3. селено-кадмиевых глазурей	кадмий (Cd)	6	–	2	–	–
27.4. красителей, обеспечивающих розово-коричневые оттенки и черный цвет	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
27.5. зеленых и черных красителей	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
27.6. синих красителей	кобальт (Co)	0,1	–	2	–	–
27.7. желтых красителей	кадмий (Cd)	6	–	2	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	Изделия из фарфора и фаянса ⁶					
28. Изделия из фарфора и фаянса с подглазурной росписью, в том числе при использовании:	свинец (Pb)	6	–	2	–	–
	кадмий (Cd)	6	–	2	–	–
28.1. баритовых глазурей	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	барий (Ba)	0,1	–	2	–	–
	бор (B)	0,5	–	2	–	–
28.2. бессвинцовых глазурей	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	бор (B)	0,5	–	2	–	–

	цинк (Zn)	1	–	3	–	–
	литий (Li)	–	0,03	2	–	–
28.3. голубых глазурей	кобальт (Co)	0,1	–	2	–	–
	медь (Cu)	1	–	3	–	–
28.4. желтых глазурей	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	кадмий (Cd)	6	–	2	–	–
28.5. розовых глазурей	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
28.6. окиси кобальта	кобальт (Co)	0,1	–	2	–	–
29. Изделия из фарфора и фаянса с надглазурной росписью	дополнительно контролируемые показатели определяются составом красок					
	Эмалированная посуда					
30. Эмалированная посуда, полученная при использовании:						
30.1. силикатных эмалей (фриттов)	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	бор (B)	0,5	–	2	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	кобальт (Co)	0,1	–	2	–	–
	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
30.2. титановых эмалей	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	бор (B)	0,5	–	2	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	кобальт (Co)	0,1	–	2	–	–
	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–

	мышьяк (As)	0,05	–	2	–	–
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–
	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
	Посуда с антипригарным покрытием					
31. Посуда с антипригарным покрытием на основе фторопласта	фтор-ион (суммарно)	0,5	–	2	–	–
	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3
	спирты:					
	метиловый	0,2	–	2	0,5	3
	пропиловый	0,1	–	4	0,3	3
	изопропиловый	0,1	–	4	0,6	3
	бутиловый	0,5	–	2	0,1	3
	изобутиловый	0,5	–	2	0,1	4
	ксилолы (смесь изомеров)	–	0,05	3	0,2	3
31.1. зеленого цвета	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
31.2. коричневого цвета	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
31.3. розового цвета	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
31.4. серого цвета	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
31.5. синего цвета	кобальт (Co)	0,1	–	2	–	–
31.6. при нанесении покрытия на алюминий и алюминиевые сплавы	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	медь (Cu)	1	–	3	–	–
31.7. при нанесении покрытия на углеродистую и низколегированные стали	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	Полимерные материалы, используемые для лакированной упаковки					
32. Лаки:						
32.1. фенольно-масляные	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	фенол	0,05	–	4	0,003	2
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–

32.2. эпоксифенольные	эпихлоргидрин	0,1	–	2	0,2	2	
	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2	
	фенол	0,05	–	4	0,003	2	
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–	
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–	
	ксилолы (смесь изомеров)	–	0,05	3	0,2	3	
	спирты:						
	метилловый	0,2	–	2	0,5	3	
	пропиловый	0,1	–	4	0,3	3	
	бутиловый	0,5	–	2	0,1	3	
	изобутиловый	0,5	–	2	0,1	4	
	ацетон	0,1	–	3	0,35	4	
	этилбензол	–	0,01	4	0,02	3	
	33. Эмали белковоустойчивые, содержащие цинковую пасту	эпихлоргидрин	0,1	–	2	0,2	2
		формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
		цинк (Zn)	1	–	3	–	–
свинец (Pb)		0,03	–	2	–	–	
формальдегид		0,1	–	2	0,003 ²	2	
34. Винилоргансоловое покрытие, в том числе:	ацетальдегид	–	0,2	4	0,01	3	
	фенол	0,05	–	4	0,003	2	
	ацетон	0,1	–	3	0,35	4	
	винилацетат	–	0,2	2	0,15	3	
	винил хлористый	0,01	–	2	0,01	1	
	спирты:						
	метилловый	0,2	–	2	0,5	3	
	изопропиловый	0,1	–	4	0,6	3	
	бутиловый	0,5	–	2	0,1	3	

	изобутиловый	0,5	–	2	0,1	4
	ксилолы (смесь изомеров)	–	0,05	3	0,2	3
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–
34.1. при изготовлении тары из алюминия, алюминиевых сплавов	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
34.2. при пигментировании лака алюминиевой пудрой	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	Фильтровальные неорганические материалы					
35. Кизельгуры	кремний (Si)	–	10	2	–	–
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
36. Перлиты	кремний (Si)	–	10	2	–	–
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	мышьяк (As)	0,05	–	2	–	–
	кадмий (Cd)	0,001	–	2	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
	Металлы, сплавы					
37. Чугун	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	медь (Cu)	1	–	3	–	–

38. Сталь:

38.1. жаропрочная аустенитного класса

железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
молибден (Mo)	0,25	–	2	–	–
вольфрам (W)	0,05	–	2	–	–
ниобий (Nb)	–	0,01	2	–	–
титан (Ti)	0,1	–	3	–	–

38.2. жаропрочная мартенситного и мартенсито-ферритного классов

железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
молибден (Mo)	0,25	–	2	–	–
ванадий (V)	0,1	–	3	–	–
вольфрам (W)	0,05	–	2	–	–

38.3. качественная рессорно-пружинистая горячекатанная

железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
никель (Ni)	0,1	–	3	–	–

38.4. коррозионностойкая и жаростойкая

железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
никель (Ni)	0,1	–	3	–	–

38.5. низколегированная	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
38.6. низколегированная жаропрочная перлитного класса	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	молибден (Mo)	0,25	–	2	–	–
	ванадий (V)	0,1	–	3	–	–
38.7. углеродистая	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
38.8. углеродистая качественная	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
38.9. кремнемарганцевая и хромкремнемарганцевая	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	кремний (Si)	–	10	2	–	–

38.10. хромованадиевая	железо (Fe)	0,3	3	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	ванадий (V)	0,1	–	3	–	–
	медь (Cu)	1	–	3	–	–
38.11. хромникелевая	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
38.12. хроммарганцевая	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
38.13. хромистая	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
38.14. хромокремнистая	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	кремний (Si)	–	10	2	–	–
38.15. хроммарганцевотитановая	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–

	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
38.16. хромо-молибденовая	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	молибден (Mo)	0,25	–	2	–	–
38.17. хромоникелевольфрамовая и хромоникелемолибденовая	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	вольфрам (W)	0,05	–	2	–	–
	молибден (Mo)	0,25	–	2	–	–
38.18. хромомолибденалюминиевая и хромовоалюминиевая	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	молибден (Mo)	0,25	–	2	–	–
38.19. хромникелевольфрамованадиевая	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	ванадий (V)	0,1	–	3	–	–
	вольфрам (W)	0,05	–	2	–	–

39. Сплавы:

39.1. на железоникелевой основе

железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
вольфрам (W)	0,05	–	2	–	–
алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
титан (Ti)	0,1	–	3	–	–

39.2. на никелевой основе

никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
вольфрам (W)	0,05	–	2	–	–
молибден (Mo)	0,25	–	2	–	–
ниобий (Nb)	–	0,01	2	–	–
титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–

40. Медь

медь (Cu)	1	–	3	–	–
сурьма (Sb)	–	0,05	2	–	–
мышьяк (As)	0,05	–	2	–	–
железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–

41. Сплав меди с цинком (латунь) простой деформируемый, в том числе:

медь (Cu)	1	–	3	–	–
цинк (Zn)	1	–	3	–	–
железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–

41.1. специальный	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	олово (Sn)	–	2	3	–	–
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
41.2. литейный	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	кремний (Si)	–	10	2	–	–
	олово (Sn)	–	2	3	–	–
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–
41.3. вторичный	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	кремний (Si)	–	10	2	–	–
	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	олово (Sn)	–	2	3	–	–
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–
42. Бронза:						
42.1. оловянная	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–

	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	олово (Sn)	–	2	3	–	–
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–
42.2. безоловянная	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–
	бериллий (Be)	0,0002	–	1	–	–
43. Медно-никелевые сплавы:						
43.1. мельхиор	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
43.2. нейзильбер	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–
	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
43.3. нейзильбер свинцовый	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–
44. Никелевые сплавы:						
44.1. никель кремнистый	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	кремний (Si)	–	10	2	–	–
44.2. никель марганцевый	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
44.3. алюмель	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	кремний (Si)	–	10	2	–	–

	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
44.4. хромель	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
44.5. монель	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
44.6. нихром	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
44.7. ферронихром	никель (Ni)	0,1	–	3	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
45. Припой:						
45.1. оловянно-свинцовые	олово (Sn)	–	2	3	–	–
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–
45.2. свинцово-серебряные	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–
	кадмий (Cd)	0,001	–	2	–	–
	серебро (Ag)	–	0,05	2	–	–
46. Цинк и его сплавы	цинк (Zn)	1	–	3	–	–
	свинец (Pb)	0,03	–	2	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–

	кадмий (Cd)	0,001	–	2	–	–
	медь (Cu)	1	–	3	–	–
47. Алюминий первичный:						
47.1. особой чистоты	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
47.2. высокой чистоты	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	кремний (Si)	–	10	2	–	–
	медь (Cu)	1	–	3	–	–
47.3. технической чистоты	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	кремний (Si)	–	10	2	–	–
	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–
	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
48. Сплавы алюминия:						
48.1. деформируемые	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–
	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
	ванадий (V)	0,1	–	3	–	–
48.2. литейные	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	медь (Cu)	1	–	3	–	–
	кремний (Si)	–	10	2	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	цинк (Zn)	1	–	3	–	–
	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–

49. Титан технический	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	кремний (Si)	–	10	2	–	–
50. Сплавы титана	титан (Ti)	0,1	–	3	–	–
	алюминий (Al)	0,5	–	2	–	–
	хром (Cr 3+)	суммарно	–	3	–	–
	хром (Cr 6+)	0,1	–	3	–	–
	молибден (Mo)	0,25	–	2	–	–
	марганец (Mn)	0,1	–	3	–	–
	ванадий (V)	0,1	–	3	–	–
	железо (Fe)	0,3	–	3	–	–
	Древесина и изделия из нее, укупорочные корковые изделия					
51. Древесина и изделия из нее	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
52. Укупорочные корковые изделия	формальдегид	0,1	–	2	0,003 ²	2
	фенол	0,05	–	4	0,003	2

¹ Для материалов и изделий из полимерных материалов дополнительно определяется изменение кислотного числа (только для модельной среды – нерафинированное подсолнечное масло), которое должно составлять не более 0,1 мг КОН/г расхождения параллелей по сравнению с холостой пробой.

² Норматив указан без учета фонового загрязнения окружающего воздуха.

³ Не допускается в количестве, превышающем значения, соответствующие нижнему пределу обнаружения указанных вредных веществ по методикам выполнения измерений, допущенных к применению для контроля санитарно-химических показателей.

⁴ Для всех видов оболочек искусственных белковых суммарное количество альдегидов (в том числе формальдегида) ДКМ должно составлять 0,8 мг/л.

⁵ Бумага и картон, содержащие макулатуру, могут быть использованы только для упаковки пищевых продуктов с влажностью не более 15 процентов.

⁶ ДКМ свинца и кадмия для стекла, фарфора, фаянса и изделий из них, керамических изделий приведены в таблице 2.

Таблица 2

Санитарно-гигиенические нормативы свинца и кадмия, выделяющихся из стекла, фарфора, фаянса и изделий из них, керамических изделий

Тип посуды	Контролируемые показатели	Единица измерения	ДКМ
1. Плоская	кадмий (Cd)	мг/кв. дм	0,07
	свинец (Pb)	»	0,8
2. Малая глубокая	кадмий (Cd)	мг/куб. дм	0,5
	свинец (Pb)	»	2
3. Большая глубокая	кадмий (Cd)	»	0,25
	свинец (Pb)	»	1
4. Глубокая, для хранения	кадмий (Cd)	»	0,25
	свинец (Pb)	»	0,5
5. Чашки и кружки	кадмий (Cd)	»	0,05
	свинец (Pb)	»	0,5
6. Для тепловой обработки пищевых продуктов	кадмий (Cd)	»	0,05
	свинец (Pb)	»	0,5

Примечания:

1. Для определения свинца и кадмия, выделяющихся из стекла, фарфора, фаянса и изделий из них, керамических изделий, в качестве модельной среды используется 4-процентный раствор уксусной кислоты.
2. Плоская посуда – посуда глубиной не более 25 мм при измерении от самой нижней точки до горизонтальной плоскости, проходящей через точку перелива.
3. Малая глубокая посуда – посуда глубиной более 25 мм, вместимостью менее 1,1 куб. дм.
4. Большая глубокая посуда – посуда глубиной более 25 мм, вместимостью 1,1 куб. дм и более.

Таблица 3

Органолептические показатели водных вытяжек при исследовании материалов, предназначенных для контакта с пищевой продукцией с влажностью более 15 процентов

Контролируемые показатели	Норматив
1. Запах (баллы)	не более 1
2. Привкус	не допускается
3. Муть	»
4. Осадок	»
5. Окрашивание	»

Примечание. Допускается окрашивание водной вытяжки при моделировании укупорочных корковых изделий и изделий из древесины, не ухудшающее органолептических свойств.

Таблица 4

Органолептические показатели сорбента при исследовании материалов, предназначенных для контакта с пищевой продукцией с влажностью не более 15 процентов

Контролируемые показатели	Норматив
1. Изменение запаха сорбента	не допускается
2. Изменение вкуса сорбента	»
3. Изменение цвета сорбента	»